(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 6. Mai 2005 (06.05.2005)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/039859 A1

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: 47/42, 47/52

B29C 47/50,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/011789

(22) Internationales Anmeldedatum:

19. Oktober 2004 (19.10.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 48 985.1

22. Oktober 2003 (22.10.2003) DE

von US): BERSTORFF GMBH [DE/DE]; An der Breiten Wiese 3-5, 30625 Hannover (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): UPHUS, Reinhard [DE/DE]; Ehlvershof 12, 30419 Hannover (DE). SKIBBA, Olaf [DE/DE]; Friesenstrasse 61, 30161 Hannover (DE).

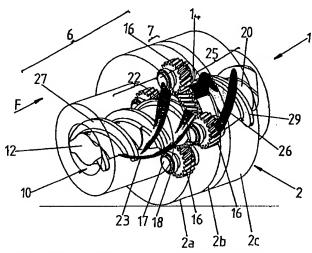
(74) Anwalt: ZOLLNER, Richard; Mannesmann Plastics Machinery GmbH - FS, Krauss-Maffei Str. 2, 80997 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: GEAR PUMP

(54) Bezeichnung: ZAHNRADPUMPE



(57) Abstract: The invention relates to a gear pump which is suitable for delivering highly viscous materials. The aim of the invention is to provide a gear pump having a low-wear and low-maintenance bearing system, high output and good self-cleaning properties. For this purpose, the gear pump according to the invention comprises a housing (2), a gear section (7) comprising a sun wheel (14) and a plurality of stationarily mounted planet wheels (16), an input screw section (6) comprising an input screw shaft (12) linked with the sun wheel (14) in a rotationally fixed manner and an input transfermix area (22), and an output screw section (9) comprising an output screw shaft (20) linked with the sun wheel (14) in a rotationally fixed manner and an output transfermix area (25). The screw shafts (12, 20), in the transfermix areas (22, 25), have flight depths that decrease toward the gear section (7). In the housing (2; 2a, 2c), flights (23, 26) are configured which extend in an opposite direction relative to the screw shafts (12, 20), which have increasing diameters towards the gear section (7) and which end each between the planet wheels (16).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Zahnradpumpe, die zur Förderung hochviskoser Materialien verwendbar ist. Um eine verschleiß- und wartungsarme Lagerung, eine hohe Ausgangsleistung und gute Selbstreinigung zu ermöglichen, weist die erfindungsgemäße Zahnradpumpe auf: ein Gehäuse (2), eine Zahnradstufe (7) mit einem Sonnenrad (14) und mehreren, gehäusefest gelagerten Planetenrädern (16), eine

WO 2005/039859

# WO 2005/039859 A1

AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), curopäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen. WO 2005/039859 PCT/EP2004/011789

### Zahnradpumpe

Die Erfindung betrifft eine Zahnradpumpe, die zur Förderung hochviskoser Materialien wie z. B. Kautschukmischungen geeignet ist.

10

15

20

25

30

Zahnradpumpen ermöglichen einen hohen Ausgangsdruck bei geringer Materialbelastung. Die Zahnradstufe wird hierbei oftmals in Kombination mit einer Extruderschnecke
verwendet. Die DE 100 49 730 A1 zeigt eine derartige Zahnradpumpe, bei der das Material
über eine Eingangsschnecke einer Zahnradstufe mit einem Planetengetriebe zugeführt wird.
Das Planetengetriebe weist ein gehäusefestes Hohlrad und vier Planetenräder auf, die auf
einem Planetenträger drehbar gelagert sind. Der Planetenträger ist wiederum in dem Hohlrad
drehbar gelagert und weist vier sich radial von einem mittigen Grundkörper bis zur Verzahnung
des Hohlrades erstreckende Trennwände auf, die um jedes Planetenrad ein sich in Förderrichtung verengendes Saugraumelement und ein sich in Förderrichtung vergrößerndes Druckraumelement ausbilden. Weiterhin ist neben dieser Ausführungsform mit verzahntem Hohlrad
und unverzahntem Sonnenrad mit Planetenträger auch die als aufwändiger und komplexer
eingestufte umgekehrte Anordnung mit einem verzahnten Sonnenrad und einem als
Funktionsteil fungierenden Hohlrad mit mindestens einem Dichtbereich erwähnt, bei der das
Hohlrad mit dem Planetenträger still stehen kann.

Bei der Zahnradpumpe der DE 100 49 730 A1 wird durch das Planetengetriebe eine hohe Pumpleistung und Selbstreinigung erreicht. Die Lagerung der Planetenräder auf dem Planetenträger ist jedoch dann problematisch, wenn Wälzlager verwendet werden sollen, da sie nicht ausreichend abgedichtet werden können. Weiterhin erfordert der zusätzliche Planetenträger mit den Dichtwänden einen höheren Fertigungsaufwand und höhere Fertigungskosten.

Die EP 0 642 913 B1 zeigt eine Einwellenschnecke mit einer Zahnradpumpe, die zwei sich kämmende Zahnräder aufweist, von denen eines auf die Schneckenwelle aufgesteckt ist. Die Zahnräder sind gehäusefest gelagert, wobei die Lagerstellen durch das geförderte hochviskose Material geschmiert werden. Das Pumpengehäuse ist formschlüssig mit dem Schneckengehäuse verbunden und besteht aus zwei achtförmigen Abdichtungsscheiben, die bündig an die Stirnseiten der beiden Zahnräder anschließen und mit Öffnungen für den Durchtritt der Schneckenwelle und der Achse des Gegenzahnrads versehen sind. An den

WO 2005/039859 PCT/EP2004/011789

Abdichtungsplatten oder am Schneckengehäuse in Höhe der Abdichtungsplatten ist je ein zum Schneckenraum hin offenes Produktdurchtrittsfenster vorgesehen. Eine derartige Zahnradpumpe ermöglicht einen Antrieb des Wellenzahnrads über die Schneckenwelle und eine gehäusefeste Lagerung des Gegenzahnrads. Der Selbstreinigungseffekt ist jedoch gering.

5

10

15

20

Die WO 00/53390 A1 zeigt eine ähnliche Zahnradpumpe, bei der Material in radialer Richtung zwei sich kämmenden Zahnrädern zugeführt und über eine mit einem der Zahnräder verbundene Extruderschnecke abgeführt wird. Hierbei ist in einem Anfangsbereich der Extruderschnecke ein Transfermixbereich vorgesehen, in dem ein im Extrudergehäuse ausgebildeter, sich schraubenförmig und gegensinnig zur Wendelung der Schneckenwelle verlaufender Gang in seinem Querschnitt zugunsten der sich vergrößernden Schneckenwellenkammer abnimmt. Durch einen derartigen Transfermixbereich wird zusätzlich zu der Förderwirkung eine Vermischung des hochviskosen Materials bewirkt. Das Material wird von einem gemeinsamen Auslass der sich kämmenden Zahnräder in den Gang des Transfermixbereiches eingegeben und in die sich vergrößernde Schneckenwellenkammer überführt. Hierbei ist jedoch eine radiale Zuführung des zu befördernden Materials erforderlich. Weiterhin kann allenfalls eine ungenügende Selbstreinigung erreicht werden.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, gegenüber bekannten Zahnradpumpen Verbesserungen zu schaffen und insbesondere eine gute Selbstreinigung und verschleiß- und wartungsarme Lagerung zu ermöglichen.

Diese Aufgabe wird durch eine Zahnradpumpe nach Anspruch 1 gelöst. Die Unteransprüche beschreiben bevorzugte Weiterbildungen.

25

30

Erfindungsgemäß ist somit eine mindestens dreistufige Zahnradpumpe mit Zuführ- und Ausgangsschneckenstufe sowie mittlerer Zahnradstufe vorgesehen. Die mittlere Zahnradstufe ermöglicht eine hohe Förderleistung und Einstellgenauigkeit und verhindert ein Rückschlagen von Druckschwankungen des Eingangs auf die Ausgangsstufe. Die erfindungsgemäße Zahnradstufe weist gehäusefest gelagerte Planetenräder und ein mit den Schneckenwellen rotationsfest verbundenes Sonnenrad auf. Die gehäusefest gelagerten Planetenräder können – anders als in der DE 100 49 730 A1 – wartungs- und verschleißarm, insbesondere mit Wälzlagern, in dem Gehäuse gelagert werden. Durch Transfermixbereiche im Eingangs- und Ausgangsextruder wird zusätzlich zu der Förderung eine Mischung erreicht.

WO 2005/039859 PCT/EP2004/011789

Die Gänge können zur Erreichung eines größeren Querschnitts im Einlassbereich bzw. Auslassbereich über sich im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckende Verbindungskanäle verbunden sein.

Die Erfindung wird im folgenden anhand der beiliegenden Zeichnungen an einer Ausführungsform erläutert. Es zeigen:

- Fig. 1 eine perspektivische Darstellung einer erfindungsgemäßen Zahnradpumpe mit geschnittenem Gehäuse;
- Fig. 2 eine der Fig. 1 entsprechende Darstellung als Durchsicht durch das Gehäuse.

Eine Zahnradpumpe 1 weist ein Gehäuse 2 mit einem ersten Gehäuseteil 2a, einem mittleren zweiten Gehäuseteil 2b und einem dritten Gehäuseteil 2c auf. Die Zahnradpumpe 1 ist hierbei in Förderrichtung F hintereinander in einen Eingangsextruder 6, eine Zahnradstufe 7 und einen Ausgangsextruder 9 unterteilt.

In dem Gehäuse 2 ist eine durchgängige Gehäusebohrung 10 ausgebildet, in die eine Eingangsschneckenwelle 12 gesetzt ist. Auf die Eingangsschneckenwelle 12 ist ein Sonnenrad 14 der Zahnradstufe 7 aufgesetzt, das mit vier Planetenrädern 16 in Eingriff ist. Die Planetenräder 16 sind mit ihren Achsen 17 gehäusefest in Wälzlagern 18 gelagert. Die Wälzlager 18 sind hierbei vorteilhafter Weise in dem ersten Gehäuseteil 2a bzw. dritten Gehäuseteil 2c eingesetzt. Mit dem Sonnenrad 14 und der Eingangsschneckenwelle 12 ist wiederum eine Ausgangsschneckenwelle 20 rotationsstarr verbunden.

25

30

35

15

20

5

Erfindungsgemäß sind sowohl in dem Eingangsextruder 6 als auch dem Ausgangsextruder 9 an die Zahnradstufe 7 angrenzende Transfermixbereiche 22 und 25 ausgebildet. In den Transfermixbereichen 22 und 25 erstrecken sich vier Gänge 23 und 26 gegensinnig zur Neigung der Wendelungen 27 bzw. 29 der Schneckenwellen 12, 20 zu der Zahnradstufe 7 hin und enden in Umfangsbereichen 28 des Sonnenrads 14 zwischen den Planetenrädern 16. Hierbei verringert sich die Gangtiefe der Eingangsschneckenwelle 12 und Ausgangsschneckenwelle 20 zu der Zahnradstufe 7 hin bei gleichzeitig zunehmendem Querschnitt der Gänge 23 und 26. Die Zahl der Gänge 23, 26 stimmt hierbei mit der Anzahl der Planetenräder 16 überein, wobei jeder zuführende Gang 23 das geförderte Material direkt vor einem Planetenrad 16 ausgibt. Das Material wird in Umfangsrichtung in dem zweiten Gehäuseteil 2b gefördert und bei Eingriff der Verzahnung des Planetenrades 16 in die Verzahnung des

Sonnenrades 14 an einen abführenden Gang 26 des Transfermixbereiches 25 des Ausgangsextruders 9 ausgegeben.

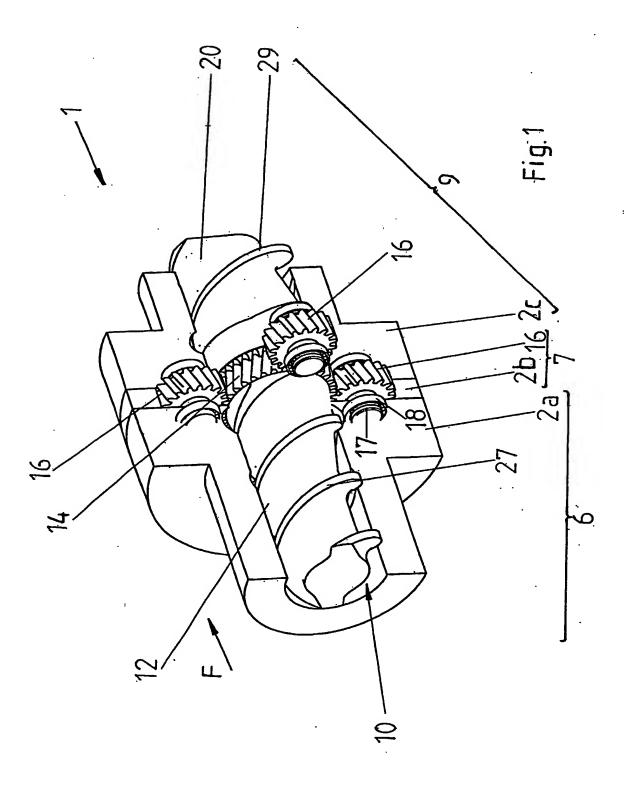
Die Verzahnungen des Sonnenrads 14 und der Planetenräder 16 können, wie gezeigt,

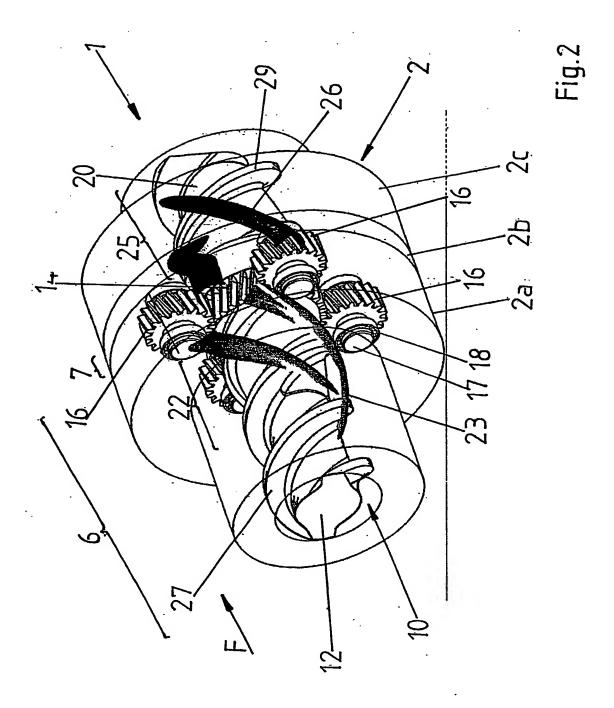
5 Schrägverzahnungen sein; grundsätzlich sind hierbei auch gerade Verzahnungen und gegebenenfalls auch Pfeilverzahnungen für den Transport verwendbar.

### Neue Patentansprüche

- 1. Zahnradpumpe für hochviskose Materialien, die aufweist:
  - ein Gehäuse (2),
  - eine Zahnradstufe (7) mit einem Sonnenrad (14) und mehreren, gehäusefest gelagerten Planetenrädern (16),
  - eine Eingangsschneckenstufe (6), die eine mit dem Sonnenrad (14) rotationsfest verbundene Eingangschneckenwelle (12) und einen Eingangs-Transfermixbereich (22) aufweist, und
  - eine Ausgangsschneckenstufe (9), die eine mit dem Sonnenrad (14) rotationsfest verbundene Ausgangsschneckenwelle (20) und einen Ausgangs-Transfermixbereich (25) aufweist,
  - wobei in den Transfermixbereichen (22, 25) die Schneckenwellen (12, 20) eine zur Zahnradstufe (7) hin abnehmende Gangtiefe aufweisen und im Gehäuse (2; 2a, 2c) gegensinnig zu den Gängen der Schneckenwellen (12, 20) vertaufende, sich zu der Zahnradstufe (7) hin im Querschnitt vergrößernde Gänge (23, 26) ausgebildet sind, die jeweils zwischen den Planetenrädern (16) enden.
- 2. Zahnradpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Planetenräder (16) in Wälzlagern (18) in dem Gehäuse (2) gelagert sind.
- 3. Zahnradpumpe nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (2) einen die Eingangsschneckenwelle (12) aufnehmenden ersten Gehäuseteil (2a), einen die Planetenräder (16) und das Sonnenrad (14) umgebenden zweiten Gehäuseteil (2b) und einen die Ausgangsschneckenwelle (20) aufnehmenden dritten Gehäuseteil (2c) aufweist.
- Zahnradpumpe nach Anspruch 2 und Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Wälzlager (18) der Planetenräder (16) in dem die Eingangsschneckenwelle

- (12) aufnehmenden ersten Gehäuseteil (2a) und dem die Ausgangsschneckenwelle (20) aufnehmenden dritten Gehäuseteil (2c) aufgenommen sind.
- Zahnradpumpe nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Schneckenwellen (12, 20) miteinander rotationsfest, vorzugsweise formschlüssig, verbunden sind und das Sonnenrad (14) auf eine der Schneckenwellen (12, 20) aufgesetzt ist.
- 6. Zahnradpumpe nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Gangtiefen der Schneckenwelle (12, 20) zu der Zahnradstufe (7) hin verschwinden.
- 7. Zahnradpumpe nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Zahnradstufe (7) vier Planetenräder (16) aufweist und das Gehäuse in den die Transfermixbereichen (22, 25) jeweils vier Gänge (23, 26) aufweist.
- 8. Zahnradpumpe nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass im ersten Gehäuseteil (2a) und/oder im dritten Gehäuseteil (2c) Verbindungskanäle ausgebildet sind, die die Gänge (23) des Eingangs-Transfermixbereichs (22) bzw. die Gänge (26) des Ausgangs-Transfermixbereichs (25) miteinander verbinden.
- Zahnradpumpe nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Gänge (23) des Eingangs-Transfermixbereichs (22) gegenüber den Gängen (26) des Ausgangs-Transfermixbereichs (25) in Umfangsrichtung beabstandet sind.





#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT



A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B29C47/50 B29C B29C47/42 B29C47/52 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 **B29C** Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, PAJ, WPI Data C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category \* Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. A DE 101 50 627 A1 (GNEUS KUNSTSTOFFTECHNIK 1-9 GMBH; REIFENHAEUSER GMBH & CO MASCHINENFABRIK) 15 May 2003 (2003-05-15) paragraphs '0009! - '0014!; figures 1-3 A US 4 303 344 A (MUELLER ET AL) 1-9 1 December 1981 (1981-12-01) column 3, line 55 - column 4, line 58 A DE 29 05 717 A1 (HERMANN BERSTORFF 1-9 MASCHINENBAU GMBH) 28 August 1980 (1980-08-28) pages 5-7; figure A SU 1 537 560 A1 (RYABININ DMITRIJ D.SU: 1-9 SIVETSKIJ VLADIMIR, SU; PRISTAJLOV SERGEJ 0,SU;) 23 January 1990 (1990-01-23) figures Further documents are tisted in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" tater document published after the international filling date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the International "X" document of particular relevance; the claimed Invention filing date cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-ments, such combination being obvious to a person skilled in the art. "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or \*P\* document published prior to the international fiting date but later than the priority date claimed \*&\* document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 26 January 2005 07/02/2005 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tet, (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Lorente Munoz, N

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No F/EP2004/011789

		TCI/EP2004/011789
	etion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	-& DATABASE WPI Section Ch, Week 199047 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A31, AN 1990-353726 XP002315060 & SU 1 537 560 A (RYABINIW D D) 23 January 1990 (1990-01-23) abstract	*
A	US 5 304 054 A (MEYER ET AL) 19 April 1994 (1994-04-19) column 4, line 66 - column 5, line 3	1-9
	·	•

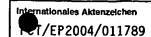
# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No F/EP2004/011789

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 10150627	A1	15-05-2003	WO EP	03033240 A1 1434680 A1	24-04-2003 07-07-2004
US 4303344	A	01-12-1981	DE DD FR GB JP JP JP NL	2924318 A1 151420 A5 2459125 A1 2050934 A ,B 1435984 C 56002151 A 62041455 B 8002623 A	18-12-1980 21-10-1981 09-01-1981 14-01-1981 25-04-1988 10-01-1981 03-09-1987 17-12-1980
DE 2905717	A1	28-08-1980	NONE		
SU 1537560	A1	23-01-1990	NONE		
SU 1537560	Α	23-01-1990	SU	1537560 A1	23-01-1990
US 5304054	A	19-04-1994	GB CA DE - DE EP JP MX US	2255039 A 2066337 A1 69209352 D1 69209352 T2 0509779 A2 5131524 A 9201770 A1 5215374 A	28-10-1992 20-10-1992 02-05-1996 28-11-1996 21-10-1992 28-05-1993 01-10-1992 01-06-1993

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 B29C47/50 B29C47/42 B29C47/52 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 **B29C** Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Dalenbank (Name der Datenbank und evil. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, PAJ, WPI Data C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie\* Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Α DE 101 50 627 A1 (GNEUS KUNSTSTOFFTECHNIK 1-9 GMBH; REIFENHAEUSER GMBH & CO MASCHINENFABRIK) 15. Mai 2003 (2003-05-15) Absätze '0009! - '0014!; Abbildungen 1-3 Α US 4 303 344 A (MUELLER ET AL) 1-9 1. Dezember 1981 (1981-12-01) Spalte 3, Zeile 55 - Spalte 4, Zeile 58 DE 29 05 717 A1 (HERMANN BERSTORFF Α 1-9 MASCHINENBAU GMBH) 28. August 1980 (1980-08-28) Seiten 5-7; Abbildung A SU 1 537 560 A1 (RYABININ DMITRIJ D.SU; 1-9 SIVETSKIJ VLADIMIR.SU: PRISTAJLOV SERGEJ 0,SU;) 23. Januar 1990 (1990-01-23) Abbildungen X Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie entnehmen Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert. aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen is Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist \*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist \*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdalum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erlindung kann nicht als auf erfinderischer Täligkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 26. Januar 2005 07/02/2005 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Lorente Munoz, N Fax: (+31-70) 340-3016

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
7/EP2004/011789

		/EP2004/011789
C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie <sup>e</sup>	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden T	eile Betr. Anspruch Nr.
	-& DATABASE WPI Section Ch, Week 199047 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A31, AN 1990-353726 XP002315060 & SU 1 537 560 A (RYABINIW D D) 23. Januar 1990 (1990-01-23) Zusammenfassung	
A	US 5 304 054 A (MEYER ET AL) 19. April 1994 (1994-04-19) Spalte 4, Zeile 66 - Spalte 5, Zeile 3	1-9

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlimigen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
EP2004/011789

Im Recherchenbericht Datum der angeführtes Patentdokument Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentlamilie		Datum der Veröffentlichung			
DE	10150627	A1	15-05-2003	WO	03033240	A1	24-04-2003
				EP	1434680		07-07-2004
US	4303344	Α	01-12-1981	DE	2924318	A1	18-12-1980
			•	DD	151420	A5	21-10-1981
				FR	2459125	A1	09-01-1981
				GB	2050934		14-01-1981
				JP	1435984	C	25-04-1988
				JP	56002151	Α	10-01-1981
				JP	62041455		03-09-1987
				NL	8002623	Α	17-12-1980
DE	2905717 <sup>°</sup>	A1	28-08-1980	KEINE			
SU	1537560	A1	23-01-1990	KEINE			
SU	1537560	A	23-01-1990	SU	1537560	A1	23-01-1990
US	5304054	Α	19-04-1994	GB	2255039	Α	28-10-1992
				CA	2066337	A1	20-10-1992
				DE	69209352	D1	02-05-1996
				DE	69209352	T2	28-11-1996
				EP	0509779	A2	21-10-1992
				JP	5131524		28-05-1993
				MX	9201770		01-10-1992
				US	5215374	Α	01-06-1993